

СХ80 МАСТИЛО ДЛЯ ПІДШИПНИКІВ

ОПИС ПРОДУКТУ

Поліуретанове мастило для високих температур і великих швидкостей, для екстремальних навантажень. Вона підходить, перш за все, для заводського наповнення та застосувань, де використовується наповнення на весь термін експлуатації.

ТИПОВІ ЗАСТОСУВАННЯ

Типові сфери застосування: підшипники вентиляторів, підшипники кочення, роликові та голчасті підшипники, підшипники електродвигунів, підшипники коліс, системи керування та підшипники промислових валків, системи керування та підшипники валків сухої частини папероробних машин. Може застосовуватися у всіх типах промислових та автомобільних підшипників, що працюють при нормальній та високій температурі, середніх та високих обертах, а також середніх та високих навантаженнях.

Під час заправки мастила необхідно обов'язково уникати його забруднення пилом або брудом. Рекомендується використовувати пневматичну систему заправки або картриджі.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ISO 6743-9: L-XBEEB 2 DIN 51502: KP2P- 25

ПЕРЕВАГИ

- Термостабільний, не містить шкідливих речовин
- Дуже хороша стабільність під час експлуатації та зберігання.
- Його можна легко перекачувати та вводити.
- Відмінна адгезія до металів, чудові антикорозійні та антикорозійні властивості.
- Відмінна термостабільність у поєднанні з чудовою здатністю до відновлення консистенції.
- Не містить свинцю та інших важких металів, що вважаються шкідливими для здоров'я людини та навколишнього середовища.

ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

Типові властивості	Методи	Одиниці	
Мило/загущувач		-	Поліуретан
Клас NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Колір	візуально	-	Зелений
Текстура	візуально	-	Мазна
Діапазон робочих температур		°C	від -25 до 220
Пенетрація при 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 мм	265–295
Виділення масла через 168 годин при 40 °C	DIN 51 817/IP 121/NFT 60-191	% маси	<1
Навантаження зварювання, апарат чотирикульовий	ASTM D 2596	кг	>400
Випробування в підшипнику, 10 000 об/хв при 149 °C	ASTM D 3336	год	>1200
Антикорозійні властивості	SKF- EMCOR DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	ступінь	0-0
Кінематична в'язкість базової оливи при 40°C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71 мм/с	(cSt)	160
Температура краплепадіння	IP 396/DIN ISO 2176	°C	>240